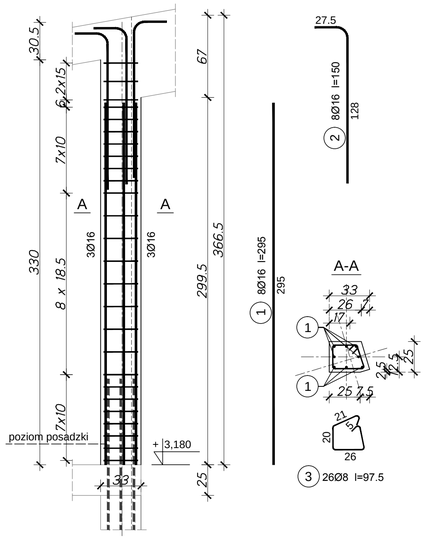
Rdzeń CC-209

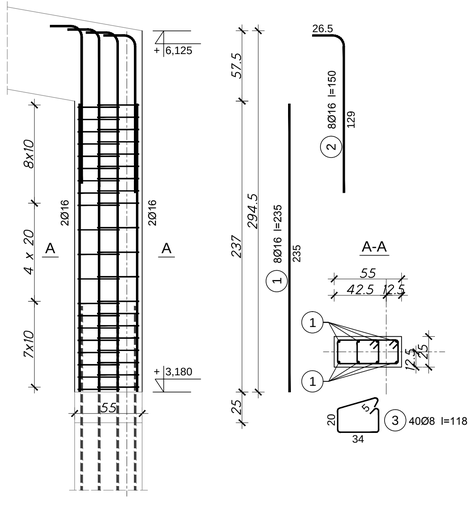
Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-209 - wykonać 1 szt.							
1	16	2950	8	1	8		23,60
2	16	1500	8	1	8		12,00
3	8	975	26	1	26	25,35	
Długość całkowita wg średnic					[m]	25,4	35,6
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	10,0	56,2
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	10,0	56,2
Masa całkowita					[kg]	66	

Rdzeń CC-210

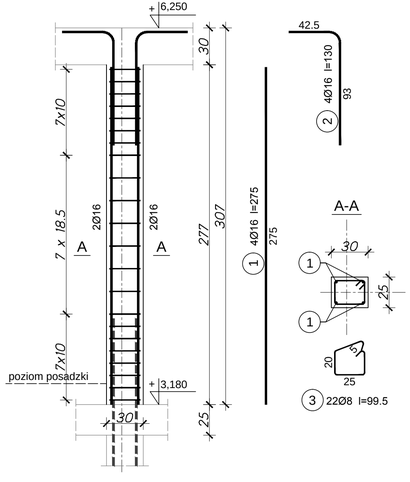
Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-210 - wykonać 1 szt.							
1	16	2350	8	1	8		18,80
2	16	1500	8	1	8		12,00
3	8	1180	40	1	40	47,20	
Długość całkowita wg średnic					[m]	47,2	30,8
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	18,6	48,6
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	18,6	48,6
Masa całkowita					[kg]	67	

Rdzeń CC-211

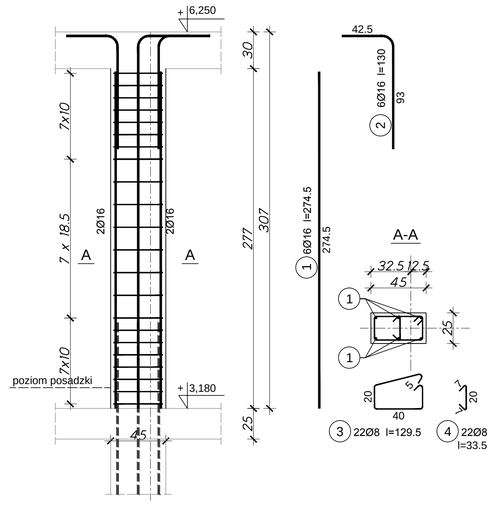
Wykonać 1 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-211 - wykonać 1 szt.							
1	16	2750	4	1	4		11,00
2	16	1300	4	1	4		5,20
3	8	995	22	1	22	21,89	
Długość całkowita wg średnic					[m]	21,9	16,2
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	8,7	25,6
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	8,7	25,6
Masa całkowita					[kg]	34	

Rdzeń CC-211/Słup C-222

Wykonać 3 szt.



Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.] prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	Długość całkowita [m] 18G2-b Ø8	RB500W Ø16
Rdzeń CC-211/Słup C-222 - wykonać 3 szt.							
1	16	2745	6	3	18		49,41
2	16	1300	6	3	18		23,40
3	8	1295	22	3	66	85,47	
4	8	335	22	3	66	22,11	
Długość całkowita wg średnic					[m]	107,6	72,9
Masa 1mb pręta					[kg/mb]	0,395	1,578
Masa prętów wg średnic					[kg]	42,5	115,0
Masa prętów wg gatunków stali					[kg]	42,5	115,0
Masa całkowita					[kg]	158	

UWAGI:

1. *Rysunek rozpatrywać z pozostałą częścią dokumentacji.*
2. *Otulina prętów: c=30mm.*
3. *Odległości i rozpiętości prętów należy wykonać przy użyciu trzpieni, których średnica nie może być mniejsza niż: dₜᵣ=4d dla ⌀≤10mm, dₜᵣ=5d dla 10<⌀≤20mm*
4. *Pręty zbrojeniowe przekraczające długość handlową (12m) można łączyć na zakład o długości Lz > 40 średnic pręta.*
5. *Pręty dodatkowe pokazane na rysunku wykonać zgodnie z zaleceniami PN-B-03264:2002.*
6. *Przed betonowaniem należy osadzić przewidziane do zabetonowania elementy instalacji, marki, kotwy i inne (np. inst. odgromowej).*
7. *±0,00 = poziom "zero" budynku (wg części architektonicznej).*
8. *Wymiary rysunku podano w [cm], średnice otworów w [mm], rzędne podano w [m]*
9. *Wymiary prętów podano w [cm] po obwodzie zewnętrznym.*
10. *Wszystkie wymiary i rzędne należy sprawdzić na budowie.*
11. *Wszelkie odstępstwa lub ewentualne niezgodności od projektu należy konsultować z Projektantem. W przypadku rozbieżności pomiędzy stanem na budowie, a rysunkami lub pomiędzy poszczególnymi rysunkami należy skonsultować się z Projektantem.*
12. *Nie wolno brać wymiarów ze skali. Obowiązują wymiary podane.*
13. *Wykonawca przed przystąpieniem do robót jest obowiązany do zapoznania się ze wszystkimi dokumentacjami branżowymi i budowlanymi w szczególności z projektami technicznymi.*
14. *Wszystkie wbudowane i zastosowane w obiekcie materiały i urządzenia muszą posiadać odpowiednie dopuszczenia, aprobaty techniczne, atesty, a wykonany robót muszą dawać gwarancję ich odbioru przez właściwe organy i dopuszczenia obiektu do użytkowania.*
15. *Roboty budowlane i remontowe powinny być prowadzone zgodnie z zasadami wiedzy technicznej obowiązującymi przepisami i normami branżowymi.*
16. *W sprawach nieokreślonych dokumentacją obowiązują: Warunki techniczne wykonywania i odbioru robót budowlano-montażowych; normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego; instrukcje, wytyczne, świadectwa, dopuszczenia, atesty Instytutu Techniki Budowlanej; instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-izolacyjnych; przepisy techniczne Instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.*

MATERIAŁY:

Beton: C25/30 (B30)
– f_{ck} = 25 Mpa
– klasa ekspozycji: XC1
– W/C < 0,55
– Dmax ziarna kruszywa ≤ 20 mm
Kruszywo drobne i grube muszą zawierać piasek naturalny lub kamień łamany. Kruszywo musi posiadać odpowiednią krzywą uziarnienia. Piasek powinien stanowić min. 40% masy całości kruszywa. Zawartość jonów chlorkowych kruszywa musi być taka, aby jony chlorkowe zmieszanego betonu nie przekroczyły 0,2%)

Stal: pręty gładkie (Ø) – RB500W(B500S (A-III, f_{yk}=500 MPa)
pręty rozdzielcze – (Ø) 18G2-b (A-II, f_{yk}=355 MPa)

Ściany: Cegła cementowo-piaskowa (np. Silka) grubości 25cm

Projekt:

KONSTRUKCJA BUDYNKU

Zadanie inwestycyjne:

BUDOWA BUDYNKU
MUZEALNEGO CENTRUM EDUKACYJNEGO

Adres inwestycji:

18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5
dz. nr ew. 1753/2, obręb 0005

Zamawiający:

MUZEUM ROLNICTWA IM. KS. KRZYSZTOFA KLUKA W CIECHANOWCU
18-230 Ciechanowiec, ul. Pałacowa 5

Jednostka projektowa:

abn projekt
96-100 Skierniewice, ul. W. S. Reymonta 31/72
e-mail: abnprojekt@gmail.com, tel: 602 62 62 64

FUNKCJA / IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ / PODPIS
Projektant: mgr inż. Michał Walendzik upr. nr MAZ/0512/PWBKb/18	
Sprawdzający: mgr inż. Kamil Kowalczyk upr. nr MAZ/0406/PWBKb/17	

Stadium projektu: PROJEKT WYKONAWCZY

Branża: KONSTRUKCYJNA

Tytuł rysunku:

ZBROJENIE SŁUPÓW PIĘTRA cz.3

Skala:	Data:	Obiekt:
1:25	12/2024	Muzealne Centrum Edukacyjne

Nr projektu:	Etap:	Stadium:	Branża:	Nr rysunku:	Nr strony:
2421	I	PW	K	03.13	